

CELINE

PRESIDENZIALE



COMPOSIZIONE E MATERIALI

VERSIONE

- Presidenziale tappezzata liscia
- Presidenziale tappezzata plissettata

STRUTTURA, IMBOTTITURA

- Anima in tondino metallico
- Schienale in poliuretano schiumato a freddo, densità 70 Kg/m³ e spessore 50 mm, ignifugo
- Sedile in polipropilene rivestito in poliuretano schiumato a freddo con traslatore di seduta incorporato, ignifugo (escursione 30 mm)

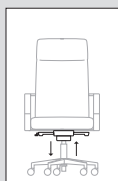
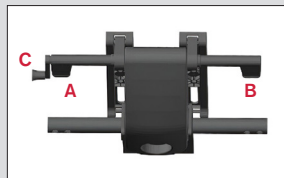
BRACCIOLI

- BR191.L** - Braccioli fissi, in alluminio lucido con pad imbottiti in resina poliuretanica, ignifughi
BR191.N - Braccioli fissi, in alluminio verniciato nero con pad imbottiti in resina poliuretanica, ignifughi



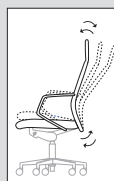
MECCANISMO E REGOLAZIONI SEDUTA

- MS1CE** - Meccanismo nero sincronizzato con 5 posizioni di blocco antishock, con regolazione laterale di tensione e traslatore di seduta



Altezza della seduta

Tirare la leva A verso l'alto senza sedersi per aumentare l'altezza della seduta. Premere verso l'alto la leva A da seduti per diminuire l'altezza della seduta.



Oscillazione

Tirare la leva B verso l'alto per sbloccare l'oscillazione. Premere la Leva B verso il basso per bloccare l'oscillazione in posizione desiderata.



Regolazione di tensione

Girare la leva C in senso orario per diminuire la resistenza di oscillazione. Girare la leva C in senso antiorario per aumentare la resistenza di oscillazione.



Traslatore di seduta

Premere il pulsante posizionato sul lato destro della seduta per regolare la profondità del sedile. Rilasciare il pulsante per bloccare il sedile nella posizione desiderata.

SCHEDA TECNICA

BASE

BG065.L - Base a 5 razze in alluminio lucido Ø 690 mm

BG065.N - Base a 5 razze in alluminio verniciata nera Ø 690 mm



RUOTE E PIEDINI



R26 - Set ruote maxi autofrenanti in PP, nere, Ø 65 mm, perno Ø 11 mm



R27 - Set ruote maxi autofrenanti in PP, gommate, nere, Ø 65 mm, perno Ø 11 mm



R28 - Set ruote maxi autofrenanti in PP, gommate e forate, nere, Ø 65 mm, perno Ø 11 mm



R21 - Set ruote maxi libere in PP gommate, cromate, Ø 60 mm, perno Ø 11 mm

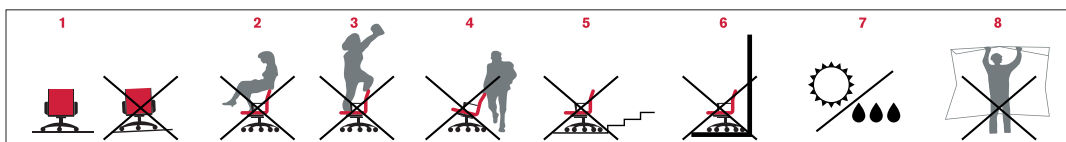


P03 - Set piedini fissi in metallo, cromati



P04 - Set piedini fissi in PA, neri

SCHEDA TECNICA



INFO GENERALI

Durante l'uso a videoterminale i piedi devono essere ben appoggiati al pavimento, gli angoli tra polpaccio e coscia, coscia e tronco, avambraccio e spalla devono formare un angolo di circa 90°. Il ginocchio deve essere quasi aderente al bordo anteriore del sedile.

- 1) La seduta può essere utilizzata solo su superfici piane non accidentate (canalette, fughe, ecc.) e pulite.
- 2) La seduta può essere utilizzata solo da una persona alla volta.
- 3) Non salire mai con i piedi sulla sedia, non sedersi sui braccioli o sul bordo esterno del sedile.
- 4) **Non rimuovere manopole o viti ed in caso di parti rotte, mancanti o logorate, non utilizzare la sedia fino alla loro sostituzione con gli adeguati ricambi**
- 5) Evitare l'utilizzo in prossimità di oggetti o luoghi pericolosi (cavi, gradini, scale, porte, finestre, ecc.).
- 6) Evitare l'utilizzo a ridosso di pareti o oggetti che si possono danneggiare.
- 7) Non esporre la sedia alla luce diretta del sole o ad eccessiva umidità, non utilizzare all'esterno: i rivestimenti e le imbottiture potrebbero subire dei danneggiamenti.
- 8) Non utilizzare l'imballo in modo improprio: può essere causa di soffocamento.
Il prodotto di cui disponete deve essere utilizzato per il normale uso a cui è destinato, in uffici ed affini.

Informazioni utili sulla scelta delle ruote:

Ruote autofrenanti in nylon: adatte per normali pavimentazioni, moquette o affini e dotate di dispositivo autofrenante per garantire maggior sicurezza.

Ruote autofrenanti gommate: adatte a pavimenti delicati (ad es. parquet), sono dotate di battistrada morbida per assicurare la tenuta e dispositivo autofrenante per garantire maggior sicurezza.

Manutenzione del prodotto:

Verificare periodicamente (almeno ogni mese) che tutta la viteria sia fissata in modo stabile.

Lubrificare periodicamente (almeno ogni 6 mesi) le parti meccaniche soggette a movimento, in particolare **le alzate a gas, che in caso di rottura o malfunzionamento potranno essere sostituite soltanto da personale qualificato.**

Pulire periodicamente le ruote in funzione dei luoghi in cui vengono utilizzate (almeno ogni 3 mesi).

Le eventuali parti rivestite con **tessuto** devono essere pulite con una spazzola o con aspirapolvere, le eventuali parti rivestite in **pelle naturale e artificiale** devono essere pulite con un panno pulito, umido e morbido; per macchie persistenti usare detergenti delicati specifici seguendo le indicazioni riportate sulla confezione del detergente stesso; tutte le altre parti (plastica, metallo, legno) devono essere pulite con un panno umido. **Non utilizzare prodotti a base alcolica, candeggina, solventi o prodotti abrasivi (è consigliabile provare prima in un punto non visibile).**

Per eventuali problemi richiedere l'assistenza di personale qualificato.

SMALTIMENTO

Di seguito si riportano alcune indicazioni sui materiali utilizzati nella nostra produzione per adottare un corretto smaltimento differenziato dei rifiuti:

Legno: multistrato di faggio o di betulla, truciolare, faesite

Metallo: ferro, acciaio, alluminio pressofuso

Plastiche: PVC, polipropilene, poliuretano, nylon

Rivestimenti: pelle naturale, pelle artificiale, tessuto, rete

I nostri prodotti non contengono sostanze nocive o potenzialmente pericolose.

SCHEDA TECNICA

CERTIFICAZIONI

UNI EN ISO 9001 Sistema di gestione per la qualità
UNI EN ISO 14001 Sistema di gestione per l'ambiente
UNI EN ISO 45001 Sistema di gestione sicurezza lavoro